

Mühlenbetrieb

Ausgangssituation	Projektziele	
<p>Brandmeldesystem in Mühlenbetrieb</p> <p>3 RAS (je 2 Fühlerrohre) Umgebungsbedingung: Häufige Störung des Betriebsablaufs durch verstopfte Ansaugöffnungen der Fühlerrohre durch Mehlstaub Fehlalarme Versicherungsauflagen Gefahr einer Staubexplosion</p>	<p>Durch den Einsatz von Automatischen Freiblassystemen von Techconnet sollte die Verfügbarkeit der Fühlerrohre deutlich erhöht werden, um die Prozessunterbrechungen zu reduzieren.</p> <p>Dokumentierte Wartungsprozesse. Reduzierung der Kosten, verursacht durch außerplanmäßige Wartung</p>	
Lösungsbeschreibung	Erzielte Ergebnisse	Ansprechpartner
<p>Start mit der Installation eines BO 2.2 HD, ölfreier Druckluft (5 bar) und einem Ausblaszyklus von täglich 4 x soll eines von ca. 6 RAS über einen Zeitraum von 6 Monaten Vergleichsdaten liefern. Ausgewählt wurden RAS mit dem höchsten Störpotential. Bei positivem Verlauf sollten weitere RAS mit den BO 2.2 HD Systemen nachgerüstet werden.</p>	<p>Durch zuverlässige Funktion des ersten Systems erfolgte nach 12 Monaten die Nachrüstung von weiteren 2 BO 2.2 HD Systemen.</p>	<p>Techconnet UG Tel: 030 221994580 A. Wiedemann</p>

